

Metalle mit Strom



Aurega[®] blend Cu 630

Brillant rosa Überzüge

Der Goldprozess Aurega[®] blend Cu 630 ist ein cyanidfreier Elektrolyt aus dem eine 18-22 karätige Gold-Kupfer-Legierung mit einem Farbton von ca. 3N-5N, gemäß Schweizer Farbnomenklatur, abgeschieden werden kann.



Eigenschaften und Vorteile

- Cyanidfrei
- Intensiv rosa
- Leichte Badführung
- $L^* = 86, a = + 8,5, b = + 14,5$

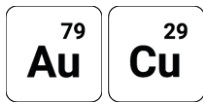
Einsatzbereich

- Schmuck
- Brillen
- Uhren

our know-how
is your success

iwgplating.com





Metalle mit Strom



Technische Daten

Elektrolyteigenschaften		
Parameter	Bereich	Sollwert für 18 kt Abscheidung
pH-Wert	6,5 – 7,5	7,0
Gold	2,8 – 5,5 g/l	3 g/l
Kupfer	1,0 – 3,5 g/l	1,7 g/l
Kathodische Stromdichte	0,1 – 0,5 A/dm ²	
Temperatur	50 – 60°C	
Bewegung	Notwendig	
Stromausbeute bei 0,5 A/dm ² , 3 g/l Au, 1,7 g/l Cu	42 mg/Amin	
Abscheiderate bei 0,5 A/dm ² , 3 g/l Au, 1,7 g/l Cu	0,2 µm/min	

Schichtcharakteristik

Karat.....	18 – 22 kt
Goldgehalt.....	75 – 92%
Kupfergehalt.....	8 – 25%
Aussehen.....	ca. 3N – 5N rosé

Erhältliche Produkte

3413100	Aurega® blend Cu 630 Make up 9:10
3413400	Aurega® blend Cu 630 Wetting agent
3413200	Aurega® blend Cu 630 Replenisher 1
3413300	Aurega® blend Cu 630 Replenisher 2
3413700	Aurega® blend Cu 630 Density correcting solution
1159400	Kaliumgoldcyanid 68,2%

FÜR WEITERE INFORMATIONEN STEHEN WIR IHNEN GERNE PERSÖNLICH UNTER
+ 43 (0)2287 71073 ODER OFFICE@IWGPLATING.COM ZUR VERFÜGUNG